



EQ-50



EQ-100

Una bomba aspira aire y nata, juntas son empujadas al interior de un "laberinto de acero" (llamado texturizador) donde la mezcla adquiere gradualmente, en el recorrido, mayor volumen hasta más del 200%. Se alcanza, de esta manera, una calidad óptima en el momento en que la nata queda batida instantáneamente.

Cuba refrigerada y termostato con termómetro exterior para el control de la temperatura de la nata.  
Bomba patentada.

Dimensiones muy reducidas y bajos consumos de gestión.

Texturizador patentado refrigerado.

Bomba + Texturizador = Prestaciones elevadas con cualquier tipo de nata natural o vegetal, fresca o de larga duración.

Válvula que impide que la nata montada regrese a la cuba.

#### Modelo

EQ-50

EQ-100

#### Accesorios

Conjunto manga decoración EQ-100

MODELO	PROD. HORARIA	TENSIÓN (V)	FASES	FRECUENCIA (Hz)	POTENCIA INSTALADA	CONDENSADOR	DIMENSIONES (mm)			PESO (Kg)
							ANCHO	PROF.	ALTO	
EQ-50	50 Kg	220	1	50/60	0,55 Kw	Aire	220	535	460	29
EQ-100	80 Kg	220	1	50/60	0,7 Kw	Aire	310	630	510	53



EQ-50

EQ-100

Texturizadores de alta eficiencia y bomba de engranajes con cuerpo de acero inoxidable asegurando la mejor calidad de nata montada