



DMG 51



GF 030 AF



PF 051 ET



DMG-82



DMG-102

Los abatidores GF 030 AF, PF 051 ET, DMG 51, DMG-82 y DMG-102 son la respuesta a la continúa especialización en el apartado heladería de nuestra empresa.

Los abatidores estabilizan el helado después de la fase de mantecación evitando que el agua libre que aún no está congelada forme pequeños cristales de hielo.

Características técnicas

Estructura interna en acero inoxidable 18-10

Pies en acero inoxidable regulables en altura (115 a 165 mm)

Puertas con manetas en toda su altura

Capacidad total: 2/40 cubetas de 5 litros

Aislamiento en poliuretano expandido sin CFC con espesor de 75 mm

Panel de comandos con control electrónico microprocesado

Modelo	
GF 030 AF	
PF 051 ET	
DMG 51	
DMG 82*	
DMG 102*	

* Disponible con condensación por agua con un incremento de 750€

MODELO	PROD. POR CICLO	TENSIÓN	CONSUMO (Lt/h)	VOLUMEN (Lt)	POTENCIA ABSORBIDA	CONDENSADOR	DIMENSIONES (mm)			PESO NETO (Kg)	PESO TRANS (Kg)
							ANCHO	PROF.	ALTO		
GF030AF	5 Kg	230/1	-	40	0,59 Kw	Aire	560	560	520	47	55
PF051ET	7 Kg	230/1	-	105	1,05 Kw	Aire	790	700	850	95	-
DMG51	12 Kg	230/1	-	90	1,35 Kw	Aire	745	700	1000	70	80
DMG82	50 Kg	400/3+N	70*	440	3,2 Kw	Aire/Agua	750	810	2040	150	160
DMG102	50 Kg	400/3+N	70*	700	3,2 Kw	Aire/Agua	820	1020	2040	195	205

* Modelos con condensador por agua. Consumos calculados a temperatura de entrada de 15°C



Capacidad total del abatidor GF 030 AF

- 2 cubetas

Capacidad total del abatidor BF 051 ET y DMG 51

- 6 cubetas

Capacidad total del abatidor DMG 82

- 28 cubetas
- zona superior: 12 cubetas
- zona inferior: 16 cubetas

Capacidad total del abatidor DMG 102

- 40 cubetas
- zona superior: 16 cubetas
- zona inferior: 24 cubetas



Panel de comando con control electrónico:

- Distribución de todas sus funciones mediante menús
- Facilidad de manejo y comprensión
- Posibilidad de personalizar el proceso de ultracongelación
- Registro de multitud de información que facilita el diagnóstico de posibles incidencias.